



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας
Ταχ. Κώδικας :712 01
Πληροφορίες: Χ.Νεονάκη
Τηλέφωνα: 2813400366
FAX: 2810342587
e-mail: xneonaki@crete.gov.gr

Ηράκλειο 25 Ιουνίου 2018
Αρ. Πρωτ.: 141948

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ
για τη σύναψη ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ
Ο Περιφερειάρχης Κρήτης

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 14 παρ. 2 και του άρθρου 21 παρ.16 του Ν. 2190/1994, όπως ισχύουν.
2. Τις διατάξεις των άρθρων 186 (τομέας Β΄) και 260 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
3. Την αριθμ. 6569/67952/14-06-2012 εγκύκλιο της Δ/σης Προστασίας Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑΤ για την πρόσληψη εποχιακού εργατοτεχνικού προσωπικού Δακοκτονίας.
4. Την αριθμ.: **2170/1-2-2018 (ΑΔΑ:ΩΠΨΖ465ΧΘ7-ΑΤΔ)** Απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Κατανομή ποσού ύψους 20.100.000 € σε Περιφέρειες της χώρας από τους Κεντρικούς Αυτοτελείς Πόρους έτους 2018, προς κάλυψη δαπανών δακοκτονίας»
5. Την αριθμ. **5593/84991/15-6-2018 (ΑΔΑ:7ΖΑ94653ΠΓ-ΚΩΦ)** Απόφαση του Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, με Θέμα: «Κατανομή εποχικού προσωπικού σε Περιφερειακές Ενότητες – Διευθύνσεις Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής για το Πρόγραμμα Καταπολέμησης του Δάκου της Ελιάς έτους 2018».
6. Το αριθμ. 138217/19-6-2018 έγγραφο της Δ/σης Αγροτ. Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Ηρακλείου.
7. Την αριθμ.138573/20-6-2018 Βεβαίωση για την εξασφάλιση των απαιτούμενων πιστώσεων της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Κρήτης.

ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΙ

Την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (μέχρι 60 ημερομίσθια ανά άτομο και για χρονικό διάστημα από την ημερομηνία πρόσληψής τους μέχρι 30-11-2018) συνολικού αριθμού οκτώ (8) ατόμων για την κάλυψη παροδικών αναγκών της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου «στο πρόγραμμα καταπολέμησης του δάκου της ελιάς, έτους 2018», που εδρεύει στο Ηράκλειο, ως εξής:

Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
Δ/ΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ	ΗΡΑΚΛΕΙΟ	ΥΕ/ΕΡΓΑΤΩΝ ΑΠΟΘΗΚΗΣ	<u>Α΄ ΠΕΡΙΟΔΟΣ:</u> Από την ημερομηνία πρόσληψής τους μέχρι την πραγματοποίηση 60 ημερομισθίων ανά άτομο	4

Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Διάρκεια σύμβασης	Αριθμός ατόμων
			Β' ΠΕΡΙΟΔΟΣ: Από 3-9-2018 έως 30-11-2018 (μέχρι 60 ημερομίσθια ανά άτομο)	4

Οι υποψήφιοι πρέπει να έχουν ηλικία από 18 έως 65 ετών.

ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Ο υποψήφιος με την αίτησή του στην οποία θα αναφέρονται εκτός από τα προσωπικά του στοιχεία, ο ΑΜΚΑ, ο ΑΦΜ και ο ΑΜ.ΙΚΑ πρέπει να υποβάλει:

- 1. Φωτοαντίγραφο: των δύο όψεων του ατομικού δελτίου ταυτότητας ή της σχετικής προσωρινής βεβαίωσης της αρμόδιας αρχής ή των κρίσιμων σελίδων του διαβατηρίου (δηλ. αυτών όπου αναφέρονται ο αριθμός και τα στοιχεία ταυτότητας του κατόχου) ή των δύο όψεων της άδειας οδήγησης ή των κρίσιμων σελίδων του ατομικού βιβλιαρίου υγείας όλων των ασφαλιστικών φορέων.** Αν από αυτά δεν προκύπτει η ημερομηνία γέννησης πρέπει να προσκομισθεί και πιστοποιητικό γέννησης.
- 2. Βεβαίωση μόνιμης κατοικίας,** πρόσφατης έκδοσης, (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης υποβολής των αιτήσεων) από τον οικείο Δήμο ή Κοινότητα, με την οποία βεβαιώνεται ότι ο υποψήφιος είναι μόνιμος κάτοικος του δήμου αυτού(για την απόδειξη του κριτηρίου της εντοπιότητας) . Για την απόδειξη του κριτηρίου αυτού **δεν γίνεται δεκτό πιστοποιητικό** από το οποίο προκύπτει η **ιδιότητα του δημότη.**
- 3. Πρόσφατη βεβαίωση ΟΑΕΔ για την απόδειξη του χρόνου ανεργίας.** Η ημερομηνία έκδοσης της βεβαίωσης δεν πρέπει να απέχει περισσότερο από **πέντε (5)** εργάσιμες ημέρες από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων. Ο υποψήφιος πρέπει να είναι άνεργος κατά την ημερομηνία έκδοσης της βεβαίωσης. **Αποκλείεται** η απόδειξη με υποβολή υπεύθυνης δήλωσης και κάρτας ανεργίας. Ο υπολογισμός του χρόνου ανεργίας γίνεται από την **τελευταία ημέρα προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων και προς τα πίσω** και αφορά συνεχείς πλήρεις μήνες .
- 4. Πιστοποιητικό ή βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης** που χορηγείται από τα ΚΕΠ μέσω του Ολοκληρωμένου Πληροφοριακού Συστήματος Εθνικού Δημοτολογίου πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων), **για την απόδειξη ύπαρξης ανήλικων τέκνων.**
- 5. Οι πολύτεκνοι και τα τέκνα πολυτέκνων,** πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης του οικείου δήμου ή βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης που χορηγείται από τα ΚΕΠ μέσω του Ολοκληρωμένου Πληροφοριακού Συστήματος Εθνικού Δημοτολογίου [(ΟΠΣΕΔ)-ΚΥΑ 7228/2014 (ΦΕΚ 457/τ Β'125-2-2014)], πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) ή αντίστοιχο πιστοποιητικό αρμόδιας αλλοδαπής αρχής (προκειμένου για αλλοδαπό υποψήφιο μόνιμα εγκατεστημένο οικογενειακώς στην Ελλάδα) **συνοδευόμενο** από πιστοποιητικό της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος (Α.Σ.Π.Ε.). Προκειμένου για αλλοδαπό υποψήφιο που δεν είναι μόνιμα εγκατεστημένος οικογενειακώς στην Ελλάδα, **αντίστοιχο** πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης αρμόδιας αλλοδαπής αρχής του κράτους της ιθαγένειας του οποίου έχουν, πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) **συνοδευόμενο από έγγραφο** αρμόδιας αλλοδαπής αρχής (αντίστοιχο της ΑΣΠΕ ή άλλο), σύμφωνα με το οποίο θα βεβαιώνεται ή πιστοποιείται, κατά τις διατάξεις του δικαίου του αλλοδαπού κράτους, η πολυτεκνική ιδιότητα του πολύτεκνου γονέα και τέκνου πολυτέκνου. **Επιπλέον, υπεύθυνη δήλωση** περί μη πρόσληψης στον ίδιο φορέα άλλου μέλους της ίδιας οικογένειας κατά το τρέχον ημερολογιακό έτος με χρήση της πολυτεκνικής ιδιότητας.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

- Προκειμένου για την απόδειξη της πολυτεκνίας απαιτείται απαραίτητως η προσκόμιση και των δύο κατά περίπτωση προαναφερόμενων δικαιολογητικών.

- Οι γονείς που απέκτησαν την πολυτεχνική ιδιότητα κατά τις διατάξεις των ν. 860/1979 και 3454/2006 τη διατηρούν ισοβίως και απολαμβάνουν ισοβίως τα δικαιώματα που απορρέουν από αυτή, τα τέκνα τους όμως προστατεύονται και απολαμβάνουν τα σχετικά δικαιώματα για όσο διάστημα διαρκεί η πολυτεχνική ιδιότητα έστω και του ενός γονέα.

6.Υπεύθυνη δήλωση Ν. 1599/1986 ότι έχουν την υγεία και φυσική καταλληλότητα που τους επιτρέπει την εκτέλεση των καθηκόντων της θέσης που επιλέγουν και ότι δεν έχει κώλυμα κατά το άρθρο 8 του Ν. 3528/2007, Υπαλληλικός Κώδικας, (καταδίκη, υποδίκη, δικαστική συμπαράσταση)

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΡΩΤΟ: Δημοσίευση της ανακοίνωσης

Ανάρτηση ολόκληρης της Ανακοίνωσης θα γίνει στο κατάστημα της υπηρεσίας μας (Πλ. Ελευθερίας), στο χώρο ανακοινώσεων της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής (Ν. Πλαστήρα 100), στο κατάστημα του Δήμου όπου έχει έδρα η Δ/ση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, στους υπόλοιπους Δήμους της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου και στο διαδικτυακό τόπο της Περιφέρειας Κρήτης (www.crete.gov.gr). Θα συνταχθεί σχετικό πρακτικό ανάρτησης από την υπηρεσία μας, τη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και από το Δήμο Ηρακλείου όπου έχει έδρα η εν λόγω υπηρεσία.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΔΕΥΤΕΡΟ: Υποβολή αιτήσεων συμμετοχής

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλουν απλή αίτηση με συνημμένα τα αναφερόμενα δικαιολογητικά, στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη Διεύθυνση: Περιφέρεια Κρήτης, Διεύθυνση Διοίκησης, Πλ. Ελευθερίας, Τ.Κ. 712 01- Ηράκλειο, απευθύνοντάς την στο Τμήμα Προσωπικού, υπόψιν κας Νεονάκη Χαριστής (τηλ. επικοινωνίας: 2813-400366) .

Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι πέντε(5) ημερολογιακές ημέρες και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της τελευταίας ανάρτησης της παρούσας στο κατάστημα της υπηρεσίας μας (Πλ. Ελευθερίας) και στο χώρο ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Ηρακλείου και στη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε Ηρακλείου.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΡΙΤΟ: Κατάταξη υποψηφίων

Αφού η υπηρεσία μας επεξεργαστεί τις αιτήσεις των υποψηφίων, τους κατατάσσει βάσει των κριτηρίων (όπως αναλυτικά αναφέρονται στην ανακοίνωση). Η κατάταξη των υποψηφίων, βάσει της οποίας θα γίνει η τελική επιλογή για την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου, πραγματοποιείται ως εξής:

1. Πρώτα απ' όλα οι υποψήφιοι κατατάσσονται στους πίνακες κατάταξης για τις ειδικότητες που έχουν επιλέξει με βάση το βαθμό εντοπιότητας που διαθέτουν (Α', Β', κ.ο.κ.).
2. Η σειρά κατάταξης μεταξύ αυτών που έχουν την ίδια εντοπιότητα και τα ίδια προσόντα, γίνεται με βάση τη βαθμολογία που συγκεντρώνουν στα **βαθμολογούμενα κριτήρια** (χρόνος ανεργίας, αριθμός τέκνων πολύτεκνης οικογένειας, ανήλικα τέκνα).
3. Στην περίπτωση **ισοβαθμίας** υποψηφίων στη συνολική βαθμολογία **προηγείται αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο πρώτο βαθμολογούμενο κριτήριο** (ανεργία) και αν αυτές συμπίπτουν, αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο δεύτερο κριτήριο (αριθμός τέκνων πολύτεκνης οικογένειας) και ούτω καθεξής . Αν εξαντληθούν όλα τα κριτήρια , η σειρά μεταξύ των υποψηφίων καθορίζεται με δημόσια κλήρωση .

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ												
1. ΧΡΟΝΟΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ (200 μονάδες για 4 μήνες ανεργίας και 75 μονάδες ανά μήνα ανεργίας άνω των 4 μηνών, με ανώτατο όριο τους 12 μήνες)												
μήνες	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12 και άνω
μονάδες	0	0	0	200	275	350	425	500	575	650	725	800
2. ή 3. ΠΟΛΥΤΕΚΝΟΣ Η' ΤΕΚΝΟ ΠΟΛΥΤΕΚΝΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ (50 μονάδες για κάθε τέκνο)												
αριθμός τέκνων		3*	4	5	6	7	8	9	10	11	12
μονάδες		150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Αφορά μόνο τις ειδικές περιπτώσεις πολυτεχνίας με τρία (3) τέκνα												
4. ΑΝΗΛΙΚΑ ΤΕΚΝΑ (30 μονάδες για καθένα από τα δύο πρώτα τέκνα και 50 μονάδες για το τρίτο)												
αριθμός τέκνων	1	2	3									
μονάδες	30	60	110									

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΕΤΑΡΤΟ: Ανάρτηση πινάκων

Μετά την κατάρτιση των πινάκων η υπηρεσία μας, θα αναρτήσει τους πίνακες κατάταξης των υποψηφίων στο κατάστημά της (Πλ. Ελευθερίας), ενώ θα συνταχθεί και σχετικό πρακτικό ανάρτησης το οποίο θα υπογραφεί

από δύο (2) υπαλλήλους . Ανάρτηση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων, με σχετικό πρακτικό, θα γίνει και από τη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Ηρακλείου.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΕΜΠΤΟ: Πρόσληψη

Η υπηρεσία προσλαμβάνει το προσωπικό με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου αμέσως μετά την κατάρτιση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων και σύμφωνα με τον πίνακα βαθμολόγησης κριτηρίων.

Προσληφθέντες οι οποίοι αποχωρούν πριν από τη λήξη της σύμβασής τους, αντικαθίστανται με άλλους από τους εγγεγραμμένους και διαθέσιμους στον πίνακα της οικείας ειδικότητας, κατά τη σειρά εγγραφής τους σε αυτόν.

Σε κάθε περίπτωση, οι υποψήφιοι που προσλαμβάνονται, απασχολούνται για το υπολειπόμενο, κατά περίπτωση, χρονικό διάστημα και μέχρι συμπλήρωσεως της εγκεκριμένης διάρκειας της σύμβασης εργασίας ορισμένου χρόνου.

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ