



## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ  
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας  
Ταχ. Κώδικας :712 01  
Πληροφορίες: Χ.Νεονάκη  
Τηλέφωνα: 2813400366  
FAX: 2810342587  
e-mail: [xneonaki@crete.gov.gr](mailto:xneonaki@crete.gov.gr)

Ηράκλειο 28 Σεπτεμβρίου 2016  
Αρ. Πρωτ.: 184814

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**  
**για τη σύναψη ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ**  
**Ο Περιφερειάρχης Κρήτης**

**Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του άρθρου 14 παρ. 2 του Ν. 2190/1994 και του άρθρου 1 παρ. 19 του Ν. 2247/1994, όπως ισχύουν.
2. Τις διατάξεις των άρθρων 186 (τομέας Β΄) και 260 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
3. Την αριθμ. 6569/67952/14-06-2012 εγκύκλιο της Δ/σης Προστασίας Φυτικής Παραγωγής του ΥΠΑΑΤ για την πρόσληψη εποχιακού εργατοτεχνικού προσωπικού Δακοκτονίας.
4. Την αριθμ. 3614/51063/26-4-2016 (ορθή επανάληψη)απόφαση του Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, περί κατανομής εποχικού προσωπικού σε Περιφερειακές Ενότητες– Διευθύνσεις Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής για το Πρόγραμμα καταπολέμησης του δάκου της ελιάς έτους 2016 (ΑΔΑ: ΨΙΟΨ4653ΠΓ-ΕΟΝ ).
5. Την αριθμ. 4677/19-02-2016 (ΑΔΑ:7ΝΣΣ465ΦΘΕ-ΤΣΕ) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών και Διοικητικής Ανασυγκρότησης «Κατανομή ποσού ύψους 18.363.755,00 € σε Περιφέρειες της χώρας από τους Κεντρικούς Αυτοτελείς Πόρους 2016, προς κάλυψη δαπανών δακοκτονίας»
6. Το αριθμ. 16512/22-9-2016 έγγραφο της Δ/σης Αγροτ. Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Ηρακλείου.
7. Την αριθμ.92908/26-5-2016 Βεβαίωση για την εξασφάλιση των απαιτούμενων πιστώσεων της Δ/σης Οικονομικού Περιφέρειας Κρήτης.

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΙ**

Την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (μέχρι 34 ημερομίσθια ανά άτομο και για χρονικό διάστημα από την ημερομηνία πρόσληψής τους μέχρι 30-11-2016) συνολικού αριθμού τριών (3) ατόμων για την κάλυψη παροδικών αναγκών της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου «στο πρόγραμμα καταπολέμησης του δάκου της ελιάς», που εδρεύει στο Ηράκλειο, ως εξής:

| Υπηρεσία  | Έδρα υπηρεσίας  | Ειδικότητα                 | Διάρκεια σύμβασης  | Αριθμός ατόμων |
|---|-----------------|----------------------------|--|----------------|
| <b>Δ/ΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ</b> | <b>ΗΡΑΚΛΕΙΟ</b> | <b>ΥΕ/ΕΡΓΑΤΩΝ ΑΠΟΘΗΚΗΣ</b> | Από την ημερομηνία πρόσληψής τους μέχρι την πραγματοποίηση 34 ημερομισθίων ανά άτομο | <b>3</b>       |

**ΕΝΤΟΠΙΟΤΗΤΑ**

Οι υποψήφιοι που διαθέτουν τα απαιτούμενα προσόντα κατατάσσονται σε πίνακες κατά ειδικότητα με βάση το κριτήριο της εντοπιότητας με την εξής σειρά:

- (1) Προηγούνται οι μόνιμοι κάτοικοι του Δήμου Ηρακλείου (**Α' βαθμός εντοπιότητας**).
- (2) Έπονται οι μόνιμοι κάτοικοι των υπολοίπων Δήμων της Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου (**Β' βαθμός εντοπιότητας**).
- (3) Ακολουθούν οι μόνιμοι κάτοικοι των Δήμων των Περιφερειακών Ενότητων, Λασιθίου Ρεθύμνης και Χανίων (**Γ' Βαθμός εντοπιότητας**).
- (4) Έπονται οι μόνιμοι κάτοικοι των υπολοίπων Δήμων τη Χώρας (**Δ' βαθμός εντοπιότητας** )

**ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΛΟΙΠΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ**

Η σειρά κατάταξης των υποψηφίων που έχουν την ίδια εντοπιότητα καθορίζεται μεταξύ τους με τα ακόλουθα κριτήρια:

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ****1. ΕΜΠΕΙΡΙΑ (7 μονάδες ανά μήνα εμπειρίας και έως 60 μήνες)**

|                 |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |     |            |
|-----------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|------------|
| μήνες εμπειρίας | 1 | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | .. | 57  | 58  | 59  | 60 και άνω |
| μονάδες         | 7 | 14 | 21 | 28 | 35 | 42 | 49 | 56 | 63 | 70 | 77 | 84 | 91 | 98 | .. | 399 | 406 | 413 | 420        |

**2. ΠΟΛΥΤΕΚΝΟΣ Η' ΤΕΚΝΟ ΠΟΛΥΤΕΚΝΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ (50 μονάδες για κάθε τέκνο)**

|                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| αριθμός τέκνων | 3*  | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   | 10  | 11  | 12  | .... |
| μονάδες        | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | .... |

\*αφορά μόνο τις ειδικές περιπτώσεις πολυτεχνίας με τρία (3) τέκνα

**ΕΜΠΕΙΡΙΑ****ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ ΥΕ**

Ως βαθμολογούμενη εμπειρία λαμβάνεται υπόψη η απασχόληση σε συναφή αντικείμενα με την ανακοίνωση.

**ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

Ειδικότερα, με την αίτηση ο υποψήφιος **πρέπει** να υποβάλει:

**1.Φωτοαντίγραφο των δύο όψεων του ατομικού δελτίου ταυτότητας ή της σχετικής προσωρινής βεβαίωσης της αρμόδιας αρχής ή των κρίσιμων σελίδων του διαβατηρίου (δηλ. αυτών όπου αναφέρονται ο αριθμός και τα στοιχεία ταυτότητας του κατόχου) ή των δύο όψεων της άδειας οδήγησης ή των κρίσιμων σελίδων του ατομικού βιβλιαρίου υγείας όλων των ασφαλιστικών φορέων.** Αν από αυτά δεν προκύπτει η ημερομηνία γέννησης πρέπει να προσκομισθεί και πιστοποιητικό γέννησης.

**2.Βεβαίωση μόνιμης κατοικίας,** πρόσφατης έκδοσης, από τον οικείο Δήμο ή Κοινότητα.

**3.Οι πολύτεκνοι και τα τέκνα πολυτέκνων οικογενειών: Πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης του οικείου δήμου ή βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης που χορηγείται από τα ΚΕΠ μέσω του Ολοκληρωμένου Πληροφοριακού Συστήματος Εθνικού Δημοτολογίου [(ΟΠΣΕΔ)-ΚΥΑ 7228/2014 (ΦΕΚ 457/τ Β'/25-2-2014)], πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) ή αντίστοιχο πιστοποιητικό αρμόδιας αλλοδαπής αρχής (προκειμένου για αλλοδαπό υποψήφιο μόνιμα εγκατεστημένο οικογενειακώς στην Ελλάδα) συνοδευόμενο από πιστοποιητικό της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος (Α.Σ.Π.Ε.). Προκειμένου για αλλοδαπό υποψήφιο που δεν είναι μόνιμα εγκατεστημένος οικογενειακώς στην Ελλάδα, αντίστοιχο πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης αρμόδιας αλλοδαπής αρχής του κράτους της ιθαγένειας του οποίου έχουν, πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των δύο μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) συνοδευόμενο από έγγραφο αρμόδιας αλλοδαπής αρχής (αντίστοιχο της ΑΣΠΕ ή άλλο), σύμφωνα με το οποίο θα βεβαιώνεται ή πιστοποιείται, κατά τις διατάξεις του δικαίου του αλλοδαπού κράτους, η πολυτεχνική ιδιότητα του πολύτεκνου**

γονέα και τέκνου πολυτέκνου. Επιπλέον, **υπεύθυνη δήλωση** περί μη πρόσληψης στον ίδιο φορέα άλλου μέλους της ίδιας οικογένειας κατά το τρέχον ημερολογιακό έτος με χρήση της πολυτεχνικής ιδιότητας.

Οι γονείς που απέκτησαν την πολυτεχνική ιδιότητα κατά τις διατάξεις των ν. 860/1979 και 3454/2006 τη διατηρούν **ισοβίως** και απολαμβάνουν **ισοβίως** τα δικαιώματα που απορρέουν από αυτή, τα τέκνα τους όμως **προστατεύονται** και απολαμβάνουν τα σχετικά δικαιώματα για όσο διάστημα διαρκεί η πολυτεχνική ιδιότητα έστω και του ενός γονέα.

**4. Πιστοποιητικά απόδειξης εμπειρίας.**

**ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΡΩΤΟ: Δημοσίευση της ανακοίνωσης**

**Ανάρτηση** ολόκληρης της Ανακοίνωσης θα γίνει στο κατάστημα της υπηρεσίας μας (Πλ. **Ελευθερίας**), στο χώρο ανακοινώσεων, της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής ή της Διεύθυνσης Αγροτικής Οικονομίας (Ν. Πλαστήρα 100), στο κατάστημα του Δήμου όπου έχει έδρα η Δ/ση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής ή η Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας, στους υπόλοιπους Δήμους της Περιφερειακής Ενότητας **Ηρακλείου** και στο διαδικτυακό τόπο της Περιφέρειας Κρήτης ([www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)). Θα συνταχθεί **σχετικό πρακτικό ανάρτησης από την υπηρεσία μας, τη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και από το Δήμο Ηρακλείου** όπου έχει έδρα η εν λόγω υπηρεσία.

**ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΔΕΥΤΕΡΟ: Υποβολή αιτήσεων συμμετοχής**

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλουν απλή αίτηση με συνημμένα τα αναφερόμενα δικαιολογητικά, στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη Διεύθυνση: **Περιφέρεια Κρήτης, Διεύθυνση Διοίκησης, Πλ. Ελευθερίας, Τ.Κ. 712 01- Ηράκλειο, απευθύνοντάς την στο Τμήμα Προσωπικού, υπόψιν κας Νεονάκη Χαριστής (τηλ. επικοινωνίας: 2813-400366) και κας Τσαπαρίδη Μαρίας (τηλ.επικοινωνίας: 2813-400365)**

**Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι πέντε ( 5) ημερολογιακές ημέρες** και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της τελευταίας ανάρτησης της παρούσας στο κατάστημα της υπηρεσίας μας (Πλ. **Ελευθερίας** ) και στο χώρο ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος του Δήμου Ηρακλείου και στη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε Ηρακλείου.

**ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΡΙΤΟ: Κατάταξη υποψηφίων**

Αφού η υπηρεσία μας επεξεργαστεί τις αιτήσεις των υποψηφίων, τους κατατάσσει βάσει των κριτηρίων (όπως αναλυτικά αναφέρονται στην ανακοίνωση). Η **κατάταξη** των υποψηφίων, βάσει της οποίας θα γίνει η **τελική επιλογή** για την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου, πραγματοποιείται ως εξής:

1. Πρώτα απ' όλα οι υποψήφιοι κατατάσσονται στους πίνακες κατάταξης για τις ειδικότητες που έχουν επιλέξει με βάση το **βαθμό εντοπιότητας** που διαθέτουν (Α', Β', κ.ο.κ.).
2. Η σειρά κατάταξης μεταξύ αυτών που έχουν την ίδια εντοπιότητα και τα ίδια προσόντα, γίνεται με βάση τη βαθμολογία που συγκεντρώνουν στα **βαθμολογούμενα κριτήρια** (*εμπειρία, αριθμός τέκνων πολύτεκνης οικογένειας*).
3. Στην περίπτωση **ισοβαμίας** υποψηφίων στη συνολική βαθμολογία **προηγείται αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο πρώτο βαθμολογούμενο κριτήριο** (*εμπειρία*) και αν αυτές συμπίπτουν, αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο δεύτερο κριτήριο (*αριθμός τέκνων πολύτεκνης οικογένειας*).

**ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΕΤΑΡΤΟ: Ανάρτηση πινάκων**

Μετά την κατάρτιση των πινάκων η υπηρεσία μας, **θα αναρτήσει τους πίνακες κατάταξης των υποψηφίων** στο κατάστημά της (Πλ. **Ελευθερίας** ), ενώ θα συνταχθεί **και σχετικό πρακτικό ανάρτησης** το οποίο θα υπογραφεί από δύο (2) υπαλλήλους . Ανάρτηση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων, με σχετικό πρακτικό, θα γίνει και από τη Διεύθυνση Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής Π.Ε. Ηρακλείου.

**ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΕΜΠΤΟ: Πρόσληψη**

Η υπηρεσία προσλαμβάνει το προσωπικό με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου **αμέσως μετά** την κατάρτιση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων και σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον πίνακα Α' της παρούσας.

Προσληφθέντες οι οποίοι αποχωρούν πριν από τη λήξη της σύμβασής τους, **αντικαθίστανται** με άλλους από τους εγγεγραμμένους και διαθέσιμους στον πίνακα της οικείας ειδικότητας, κατά τη σειρά εγγραφής τους σε αυτόν.

Σε κάθε περίπτωση, οι υποψήφιοι που προσλαμβάνονται, απασχολούνται για το **υπολειπόμενο**, κατά περίπτωση, χρονικό διάστημα και μέχρι συμπλήρωσης της **εγκεκριμένης διάρκειας** της σύμβασης εργασίας ορισμένου χρόνου.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ